



DIMENSIONES

PRODUCTO	H (mm)	Peso, kg.
PAB-A50	1000	3,74
	2000	6,48
	3000	9,22
Ancho Estándar: 480 mm.		
Espesor Estándar: 50 mm.		

DISEÑO

Los paneles absorbentes de sonido **PAB-A50** controlan la reverberación de las salas, reduciendo el ruido en su interior.

Estos paneles están diseñados para aplicaciones donde se requiera reducir el ruido regenerado al interior de un recinto, producto de reflexiones en las superficies o para reducir el tiempo de reverberación y mejorar la inteligibilidad de la palabra.

APLICACIÓN

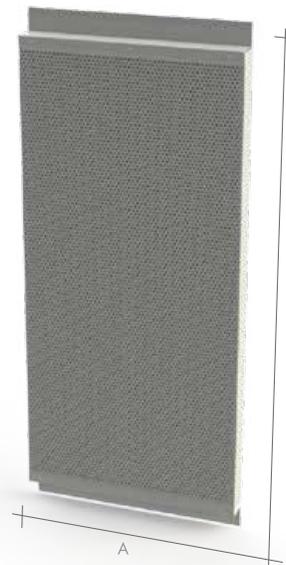
- Contenedores Insonorizados para grupos electrógenos.
- Salas de manejadoras de aire.
- Salas de máquinas en general.
- Estudios de grabación.
- Gimnasios.
- Salas de ensayo de música.

RENDIMIENTO ACÚSTICO

PAB - A50						
Frecuencia (Hz)	125	250	500	1000	2000	4000
α Sabine 1	0,32	0,66	1,08	1,01	0,93	0,93
NRC: 0,90						

α Sabine 1: Coeficiente de Absorción Sonora, medido según norma ASTM C423-99, montaje tipo A, Riverbank Acoustical Laboratories U.S.A.. Test Report disponible bajo requerimiento.

NRC: Promedio de coeficientes de absorción entre 250, 500, 1KHz y 2KHz.



ESPECIFICACIONES

- Fabricación de planchas de acero aluzinc con relleno en palmetas de fibra incombustible con protección de velo negro.
- Terminación metálica microperforada galvanizada o esmaltada, de acuerdo a la elección del cliente.
- Incombustible: cero generación de humo en caso de contacto con el fuego o gases calientes.