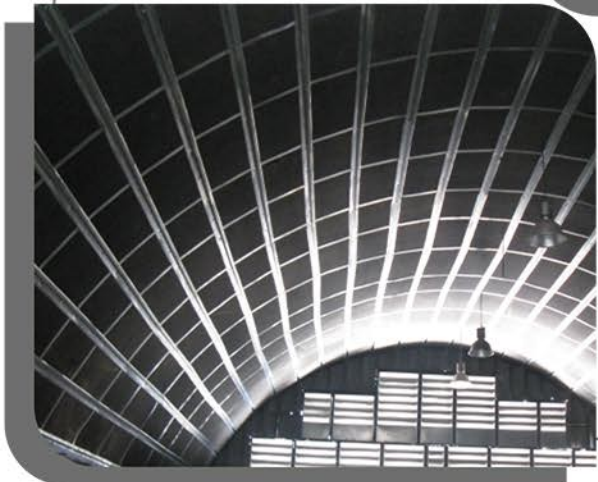


PANEL PAB-F50



DIMENSIONES

| PRODUCTO | H (mm) | A (mm) | Peso (Kg) |
|----------|--------|--------|-----------|
| PAB-F50 | 1200 | 1200 | 6 |
| | 2400 | 1200 | 10 |

Espesor Estándar: 50 mm.

DISEÑO

Los paneles absorbentes de sonido **PAB-F50** son una alternativa económica para controlar la reverberación de salas, reduciendo el ruido en su interior.

Estos paneles están diseñados para aplicaciones donde se requiera reducir el ruido regenerado al interior de un recinto, producto de reflexiones en las superficies o para reducir el tiempo de reverberación y mejorar la inteligibilidad de la palabra.

APLICACIÓN

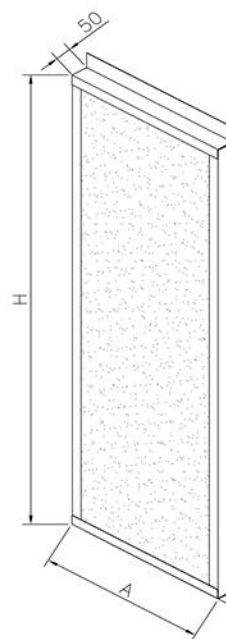
- Contenedores Insonorizados para grupos electrógenos.
- Salas de manejadoras de aire.
- Salas de máquinas en general.
- Estudios de grabación.
- Gimnasios.
- Salas de ensayo de música.

RENDIMIENTO ACÚSTICO

| PAB - F50 | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|
| Frecuencia (Hz) | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 |
| α sabine | 0,21 | 0,53 | 1,00 | 0,99 | 1,00 | 0,99 |
| NRC: 0,90 | | | | | | |

α Sabine : Coeficiente de Absorción Sonora, medido según norma ISO 354, en Laboratorio de Acústica y Luminotecnia, Reporte de Ensayo disponible bajo requerimiento.

NRC: Promedio de coeficientes de absorción sonora entre 250, 500, 1KHz y 2KHz.



ESPECIFICACIONES

- Fabricación en alma de fibra de vidrio 50 mm de espesor, con bastidor galvanizado perimetral.
- Terminación velo de fibra de vidrio color negro.
- Incombustible: cero generación de humo en caso de contacto con el fuego o gases calientes.

