

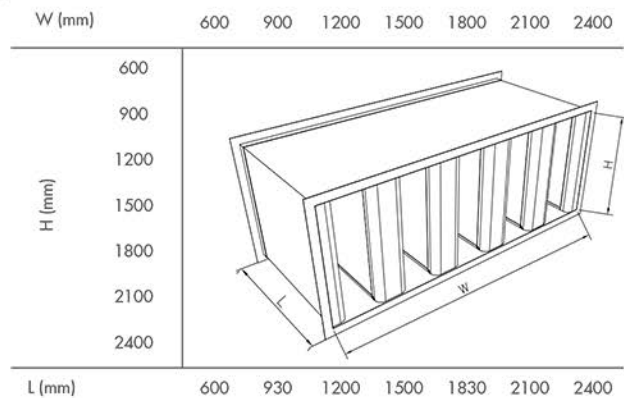
ATENUADOR DE RUIDO ADR-M



APLICACIÓN

Ductos de ventilación en sistemas HVAC.
Chimeneas de extracción de aire o gases.
Turbinas de gas y centrales de generación eléctrica.
Admisión y extracción de aire de grupos electrógenos.
Fachadas de salas de máquinas en edificios.
Fachadas ventiladas en industrias.
Descarga de ventiladores centrífugos y axiales.

DIMENSIONES



DISEÑO

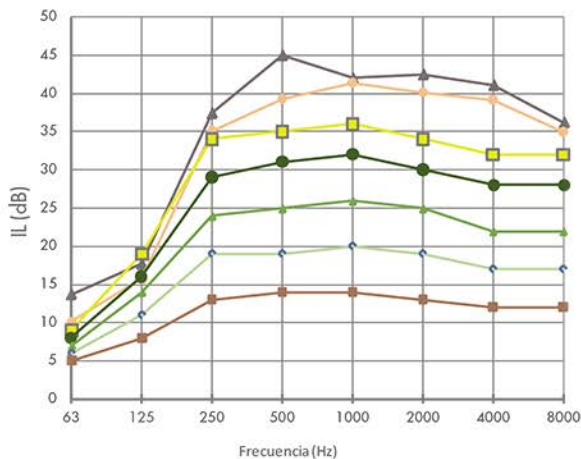
Los Atenuadores ADR-M, están diseñados para otorgar alta reducción de ruido y baja contrapresión en sistemas donde se requiera la circulación de flujos de aire.

Ayudan a disminuir la transmisión de ruido a través de ductos de ventilación, chimeneas o áreas de ventilación en cualquier tipo de edificio o cabina

Permiten ambientes más silenciosos y el cumplimiento de normativas ambientales y laborales relacionadas con ruido.

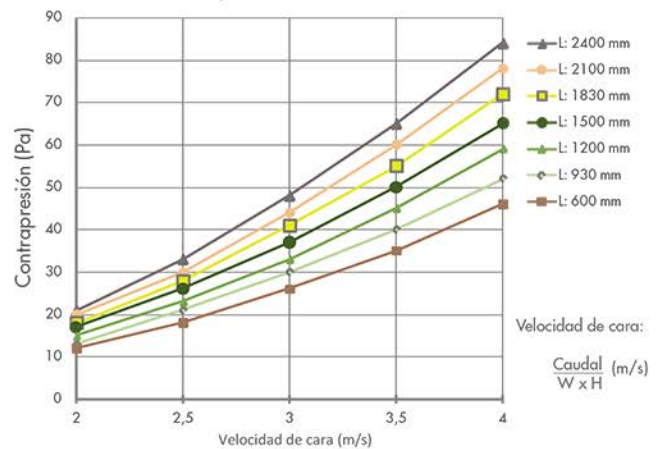
RENDIMIENTO ACÚSTICO

Pérdida de Inserción Sonora ADR-M



CONTRAPRESIÓN

Contrapresión Atenuadores ADR-M



ESPECIFICACIONES

Fabricación en acero galvanizado G90, 0,8 mm espesor.
Flanges en perfil de acero ángulo o terminación TDF.
Celdas acústicas con galvanizado perfil redondeado.
Celdas acústicas con velo vidrio protección Vmax. 15 m/s.

